



GO-IN

全逸貿易（上海）有限公司
高逸企業有限公司
高逸企業（越南）有限公司

目录 Contents

长丝 P1

ACW 600/DVA	全自动条干均匀度与细度分仪	DTI 600	热牵伸张力分析仪
RAPID 600V	全自动长丝网络检测仪	SESS	自动换纱器
TST 2	热收缩检测仪	TST 510/250	热收缩检测仪
ALFA 500	全自动含油率检测仪	ALFA NMR	核磁共振含油率检测仪
OPUMETER	手持含油率检测仪	PPT 100	纱筒退绕张力测试仪
μ-METER	μ 值摩擦系数测试仪	AT 500	纱线耐磨测试仪
PROMPT LAB	纱线外观侦测系统	ELKOMETER 200	实验室长丝监控系统

短纤 P15

VP 500	单纤维细度仪	VN 500	单纤维强伸度仪
VX 400	单纤维卷曲检测仪	CIS 300	在线卷曲检测系统
VM 400	白度仪	FM 02	染色机
ALFA 500	全自动含油率检测仪	BT 100	蓬松度测试仪
DELTA 100	湿磨损测试仪		

在线 P24

PROMPT OLO	长丝在线监控系统	DEFECT VIEW	纱线缺陷检测系统
PROMPT FFD	长丝在线监控系统	FRAY VIEW	纱线缺陷检测系统
YIS 200	线上纱线检测系统	PROMPT OLT	长丝在线张力监控系统
PROMPT OLC	长丝在线色彩监控系统	PROMPT OLF	长丝在线含油率监控系统
INVISPEC	面料瑕疵检测系统		

工艺控制 P33

BIS 200	在线回潮检测仪	ROFIS/ROFIT	纤维在线白度、回潮检测系统
TALI 400	纺浴滴定仪		

无纺布 P36

LISTER AC	电子水分渗透仪	WETBACK	无纺布物吸湿测定仪
RUNOFF	无纺布液体溢流量测试仪	NOS 300	在线纤维取向性测试系统
SLOSH BOX 100	晃动箱	FLUSH 100	冲刷测试仪
GE-TE-FLOW	土工织物渗透仪	GT 1200	土工织物有效孔径测试仪

薄膜 P44

TST 1	薄膜热收缩检测仪	LEFT 500	薄膜厚度测定仪
-------	----------	----------	---------

ACW 600/DVA

Automatic Cut & Weigh Denier Variation Accessory

全自动条干均匀度与细度分析仪



Standard:

ASTM D6587
ASTM D6612

产品介绍:

1. 快速反应生产状况。
2. 检测结果不存在人为误差。
3. 提高检测效率。
4. 减少人工成本。
5. 检测不受纱线上的油剂影响。
6. 只需对一个样品进行一次检测即可得到均匀度和细度结果。
7. 快速、高精度、全自动挂丝和清除废丝，仪器由电脑控制和数据处理。

技术规格:

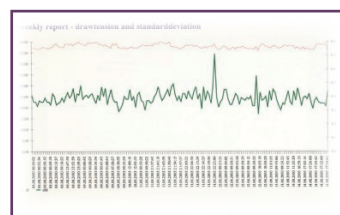
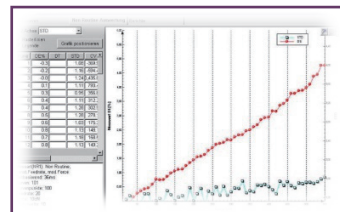
ACW		DVA	
检测原理	全自动取样，切断定长样品，称重及计算细度	检测原理	用电容传感器检测纱线条干的均匀度、细度分布和变异系数 (U%, DS%, CV%) 及额外的工艺指标 (BGT,DFV)
检测范围	可达 8500 den (9444 dtex)	检测范围	7 - 600 den
检测速度	1300 m / min, 每次检测时间 20 - 35 s	检测速度	900 m / min
精度	± 0.1 %	重现性	± 0.1 %

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

DTI 600

Draw Tension Instrument

热牵伸张力分析仪



Standard:
ASTM D5344

产品介绍:

1. DTI 600 是现代化、全自动、高效率的长丝检测仪器。
2. 它用于在纺丝环节后立刻快速检测长丝牵伸张力，从而能够快速反映产品质量并及时调整生产工艺。
3. 牵伸张力是长丝的一种属性，用来判断聚合物分子取向性的好坏，对后续染色品质影响甚巨。
4. 长丝的取向性与染色性、收缩性、回弹性等加工属性密切相关。
5. 长丝的纺丝环节发生故障，会导致其取向性改变。
6. 牵伸张力是用来评估产品质量与生产工艺的有效方法，此项测试已成为许多国内外长丝生产厂家的重要指标。

检测原理:

1. DTI 600 采用全自动挂丝和清除废丝，无需人工挂丝操作。
2. 检测牵伸张力时，设定好测试温度和牵伸比后，DTI 600 会实时检测样品的牵伸张力。
3. 检测伸长率时，设定好测试温度和牵伸张力后，DTI 600 会实时检测样品的牵伸比。牵伸比直接反映样品在设定张力下的伸长率（或热收缩率）。
4. 仪器内部有两组不同转速的罗拉进行牵伸，罗拉的速度由电脑控制，从而使用户可以灵活精确地调整牵伸比。

卓越性能:

1. 及时反映产品质量和生产工艺状况。
2. 有效地减少不合格产品数量。
3. 检测过程全自动：气压吸力式喂丝，自动挂丝检测，无需人工操作。
4. 高精密牵伸张力控制，准确度高，重现性好。
5. 电脑评估检测结果，曲线图显示，数据对比。
6. 高品质经久耐用。

技术规格:

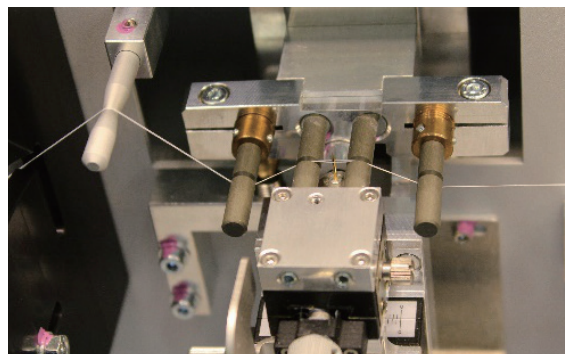
检测细度范围	10 - 510 den (11 - 560 dtex) 最高可选 1300 den / 1430 dtex
检测张力范围	0 - 800 cN
牵伸比	0.2 - 20 倍
精确度	伸长率 $\pm 0.02\%$ ，牵伸张力 ± 0.1 cN
温度精确度	$\pm 1\%$ (实际温度)

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

RAPID 600V

Vertical Automatic Pin Interlace Detector

全自动长丝网络检测仪



Standard:
ASTM D4724

产品介绍：

1. 长丝的网络度，由每米的网络结点个数决定，网络度的高低，影响后道工序如织造、针织工序的质量。
2. RAPID 600V 通过针刺法测试长丝的网络度，这种物理测试方法是根据 ASTM D4724 测试标准，可以测出结点数、结点间的距离等。
3. RAPID 600V 应用场景多样，不仅可以在实验室进行测试，还可以放置在生产线上使用，以便在长丝离开生产线之后尽快进行检测。这样长丝的网络度就可以快速被评估，长丝生产中的问题也可以得到及时反馈。
4. RAPID 600V 采用电脑控制全自动的伺服系统，自动控制预张力，拉伸和样品清除。可以更快、更精确、更有效的测试长丝纱线，节省劳力、操作简便。

检测原理：

在测试软件中添加预张力、解脱力等参数后，测试开始。仪器吸纱口吸取测试样品，仪器自动挂丝，调整到设定的预张力。刺针刺入长丝中，张力传感器检测到对应的张力慢慢变大。当张力达到设定的解脱力值，刺针从长丝退回，此时视为一个网络结点。

技术规格：

样品喂入	自动挂丝及移除废丝	每米结点数	0.5 - 180
测试速度	最快 50 m / min	旦尼尔范围	15 - 4000 den (可选配至更低)
空气供应	90 psi 仪表气源， 20 scfm (6 bar, 0.6 N³ /min)	张力计范围	0 - 150 g，精度：±0.1 g (可根据要求定制)
数据库	可以长期进行评估、统计，对测试结果说明以及快速获取数据	测试时间	大约 30 s

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

SESS

Sequential End Sampling System

自动换纱器



产品介绍：

1. SESS 是一套高效率的在线取样系统，搭配自动化检测仪器的协调运作。
2. 这种智能、连续的取样，不仅可以增加测试频率，减少检测人员的工作量，还能让品质的评估，变得更加客观和有效。

检测原理：

SESS 用压缩空气将纱架上的纱线吸入并引导至连接的仪器，并监控着每根纱线的收集和测试，操作员只需牵纱线至吸嘴并按下“Start”按钮，样品的识别和各个纱锭的测试设置及测试结果，皆由计算机控制和传输。

技术规格：

取样数： 可配置 6 - 24 个样品	样品输送： 自动气动挂纱和传输	控制系统： 完全由电脑控制和外部源通过串口 或网络通讯进行数据交换
------------------------	--------------------	---

TST 2

Thermal Shrinkage Tester

热收缩检测仪



Standard:
ASTM D4974
ASTM D5591
EN 13844

产品介绍:

1. 在预设温度下，长丝和纱线的收缩长度变化和热收缩力变化是工业和技术的两项重要参数。
2. 特别设计的箱式加热器可以避免周围环境的影响，连同高精度的长度检测传感器和测力传感器，放好样品后，测试将由电脑控制全自动完成，避免人为误差。
3. 在检测过程中，纱线的热收缩变化会呈现在联机电脑的图表中，充分地分析和评估检测结果。

卓越性能:

1. TST 2 在加热箱升温到规定温度后，可检测纱线在规定时间内收缩力和收缩率的变化，检测结束后还可检测纱线的残余收缩力和残余收缩率。通过联机的电脑自动监控样品长度和收缩力的变化。
2. 加热箱由电脑控制自动移动，保证测试的精确。整个测试过程全自动化，既节约了人力，又避免了人为误差，还能保证检测结果的可重复性和精确性。
3. 操作员可以根据要求，自定义 TST 2 的检测程序。例如升温的停留时间、不同的预张力等等。TST 2 可以帮您获得收缩力和收缩率的差异变化。
4. TST 2 还具备动态测试功能，可以观察样品在升温过程中发生的变化。
5. 在测试过程中，受热带线的全部性能走势都被自动记录下来。详细反映产品的不规则性，同时也为研发提供了重要的信息。

技术规格:

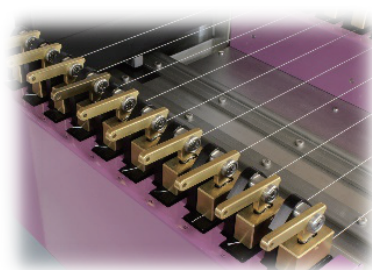
样品数量: 2 组	样品宽度: 1.3 mm (可选配至 5 mm)	收缩力范围: 1 - 2000 cN(可选配)
加热长度: 250 mm	收缩长度范围: 99 % 至 - 500 %	温度分辨率: 0.1 °C
检测温度: 45 - 300 °C	收缩力精度: < 0.2 %	收缩力分辨率: 0.1 cN
温度精度: ± 1 %	收缩长度精度: ± 0.1 %	收缩长度分辨率: 0.1 %

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

TST 510/250

Thermal Shrinkage Tester

热收缩检测仪



Standard:

ASTM D4974

ASTM D5591

EN 13844

产品介绍:

1. 在预设温度下，长丝和纱线的收缩长度变化和热收缩力变化是工业和技术的两项重要参数。
2. 特别设计的箱式加热器可以避免周围环境的影响，连同高精度的长度检测传感器和测力传感器，放好样品后，测试将由电脑控制全自动完成，避免人为误差。
3. 在检测过程中，纱线的热收缩变化会呈现在联机电脑的图表中，充分地分析和评估检测结果。

卓越性能:

1. TST 510/250 在加热箱升温到规定温度后，可检测纱线在规定时间内收缩力和收缩率的变化，检测结束后还可检测纱线的残余收缩力和残余收缩率。通过联机的电脑自动监控样品长度和收缩力的变化。
2. 加热箱由电脑控制自动移动，保证测试的精确。整个测试过程全自动化，既节约了人力，又避免了人为误差，还能保证检测结果的可重复性和精确性。
3. 操作员可以根据要求，自定义 TST 510/250 的检测程序。例如升温的停留时间、不同的预张力等等。TST 510/250 可以帮您获得收缩力和收缩率的差异变化。
4. TST 510/250 还具备动态测试功能，可以观察样品在升温过程中发生的变化。
5. 在测试过程中，受热带线的全部性能走势都被自动记录下来。详细反映产品的不规则性，同时也为研发提供了重要的信息。

技术规格:

样品数量: 10 组	样品宽度: 1.3 mm (可选配至 5 mm)	收缩力范围: 1 - 2000 cN(可选配)
加热长度: 250 mm	收缩长度范围: 99 % 至 - 500 %	温度分辨率: 0.1 °C
检测温度: 45 - 300 °C	收缩力精度: < 0.2 %	收缩力分辨率: 0.1 cN
温度精度: ± 1 %	收缩长度精度: ± 0.1 %	收缩长度分辨率: 0.1 %

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

ALFA 500

Automatic Finish Analyzer

全自动含油率检测仪



产品介绍:

1. ALFA 500 通过测定总碳含量检测各种长丝纱线和短纤维的含油率及非织造布材料的助剂含量，适用于各种含有机油、脂溶性和碳基整理剂等油剂的含油率测试。
2. ALFA 500 检测过程全自动（加去离子水、搅拌和抽取溶剂），能快速反应生产状况，检测结果不存在人为误差，准确可靠，减少样品准备的工作量。用去离子水作溶剂既生态环保，又可以节约废物处理的时间和成本。

检测方法:

将定量称重后的样品放入烧杯，仪器自动往烧杯加入热的去离子水、搅拌、抽取杯中定量的溶剂（每个过程 3 min）。抽取的溶剂经过仪器内部反应炉高温气化后，使用红外光谱分析其总含碳量，进而计算出含油率。

技术规格:

检测时间: 28 个样品, 每个样品 3 min	精度: $\pm 0.02\%$ FOY, OPU	重复性: 优于 $\pm 1.5\%$ (标准校准液)
检测范围: 0 - 200 ppm TC (总碳含量) 0 % - 5 % FOY, OPU	气体供应: 混合气体, 不含 HC $O_2 = 20 \pm 1\%$ $N_2 = 80 \pm 1\%$ $H_2O < 5\text{ ppm}$ $C_nH_m < 0.1\text{ ppm}$	仪器组成: 自动取样系统 萃取系统 TC 分析系统 电脑和软件
取样量: 大约 2 g	测试耗气量: 大约 200 ccm (3.5 bar 气压条件下)	溶剂: 去离子水 (仪器内部加热 $> 60^\circ\text{C}$)
尺寸: 1140×660×700 mm (长 × 宽 × 高), 重 72 kg	电源供应: 230 / 115 VAC $\pm 10\%$ 50 / 60 Hz, 1000 W	接口: 以太网 (可选配 OPC UA 接口)

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

ALFA NMR Spin Finish Tester 核磁共振含油率检测仪



产品介绍：

1. 化纤油剂主要是调节纤维表面的摩擦性，赋予纤维平滑、柔软等特性。同时防止或消除静电积累，使化学纤维顺利通过纺丝、拉伸、纺纱等工序。
2. ALFA NMR 采用低强度脉冲核磁共振，检测化纤的含油率。该方法具有快速、操作简单、易校正等优点。
3. 检测方法：测试样品前先建立好产品的校正曲线。试验时，首先称重样品，由人工或自动将电子天平数据输入计算机，然后将样品装入仪器顶部试验孔内，测试时间约为 2 min。

技术规格：

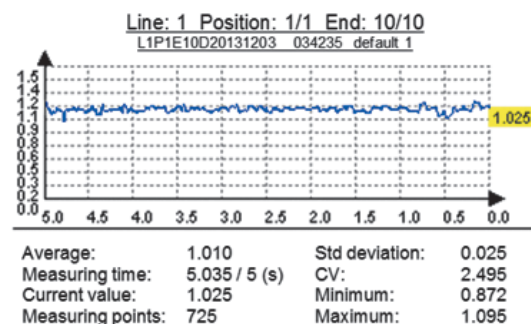
试验时间	2 min
测试范围	0.2 - 5 % 含油率 (FOY)，上油率 (OPU)
精度	根据校正，当采用实验法时约为 1 ‰
试 验 量	根据纤维品种，一般 1 - 5 g
操作温度	最佳温度 22 - 25 °C，最低温度 18 °C，最高温度 28 °C
磁芯温度	通常 40 °C
核磁共振频率	20 MHz

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

OPUMETER

On-Line Spin Finish Tester

手持含油率检测仪



产品介绍:

1. OPUMETER 可以帮您快速地检测生产线上纱线的含油率 (OPU) 或上油率 (FOY)。
2. OPUMETER 非常易于使用, 可以为操作员在几秒钟内, 提供所需的信息。检测数据被保存在一个记忆卡内, 通过卡阅读器软件, 可读取所有离线检测数据。
3. OPUMETER 缩短了实际生产状况和质量反馈的时间差, 这意味对生产工艺更快的反应, 以减少不合格产品率。

检测原理:

通过基于检测电导率的技术, 检测出纱线的相对含油率。检测时输入时间, 将手持检测器靠近纱线, 并按下按钮即可。检测结果被保存在一个 U 盘里, 可通过读卡器连接到电脑, 可以使用软件分析检测结果。

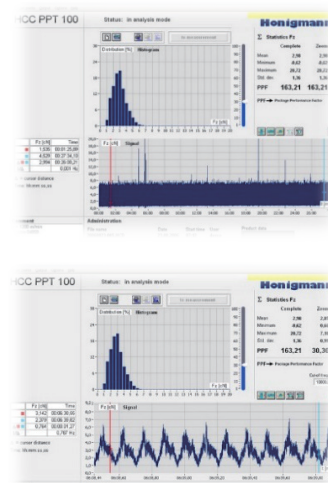
技术规格:

含油率范围: 0.05 - 5.00 %	取样速度: 15000 measurements / s, 15 kHz	环境温度: 20 - 50 °C 相对湿度: 最大 90 %, 不冷凝
Display 显示屏: 8.0" 触屏	数据储存: 约 65000 次检测, 最大 32G 空间	手持测量器重量: 约 350 g
参数输入: ● 产线 ● 位置 ● 产品 ● 备注 ● OPU 校准 ● 检测时间 1 s – 60 min	电源: 1.2 V 锂电池容量 2850 mAh 充电电源: 110 - 230 VAC, 50 / 60 Hz 充电时间: 约 2 h 使用时间: 约 2.5 h	手持测量器尺寸: 260×30×90 mm (长 × 宽 × 高)

PPT 100

Package Performance Tester

纱筒退绕张力测试仪



产品介绍:

1. 纱线退绕张力测试仪可以检测长丝和各种纱线的退绕特性 (PPF-Packing Performance Factor)。
2. 从绕纱筒上把纱线以设定的速率抽离，PPT 的软件可以用来获取数据以及分析张力特性。数据可以存储起来进行即时以及后续分析。
3. 退绕性能 (PPF) 的计算包含了：退绕张力的平均值、最大值、最小值、标准偏差、波形振幅，PPF 值越小代表越适合后段加工。

技术规格:

退绕装置: 易于绕线 稳固的底座带有橡胶，杜绝摆动 实用且稳定的设计	细丝抽离装置 FAG 1200R: 抽离速度 0 - 1200 m / min 可选配最高速度 3000 m / min 设计紧密的高速装置可以精确的抽离纱线 静音驱动，运转平滑 精确可靠地驱动技术 可以通过 PPT 软件进行人工控制或者自动控制
张力测量: 额定负载 200 cN 典型的自然频率，大约 20 kHz 高零点稳定性和分辨率 稳定、实用、过载保护 信号范围宽广的组件放大器	软件分析功能: 计算退绕张力因素 PPF 统计函数 (最小 / 最大、平均、标准差) 直方图 光标和放大功能 循环周期和频率计算

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

μ -METER

Friction Measurement

μ 值摩擦系数测试仪



Standard:

ASTM D3108

ASTM D3412

产品介绍:

1. 将试验纱线以一定的速度和角度卷绕在摩擦体上，测出摩擦体前后的张力，根据欧拉公式计算摩擦系数。
2. μ -METER 系统既可以有效用于特定的测量需求，也提供了灵活的扩展装置。
3. 可以快速、准确检测样品，重现性高。
4. 通过市场信息的反馈，使用 μ -METER 可持续改进产品的品质。

技术规格:

检测摩擦系数的仪器由三个功能模块组成: • μ 值测试仪 • 长丝退绕装置 • 数据收集和分析系统	应用实例: • 导纱装置的摩擦值 • 粘滑性检测 • 长丝间的摩擦系数 • 分析表面处理的均匀性 • 连续检测纱线的摩擦系数 • 检测油剂或浆料的浓度 • 纱线与纱线的摩擦检测 • 检查纱线摩擦产生粉尘	检测方法: 在不同的表面状况下 • 纱线与陶瓷的摩擦 • 纱线与钢铁的摩擦 • 纱线与玻璃的摩擦 • 纱线与纱线的摩擦
技术资料: • 速度范围: 0 - 300 m / min • 张力: 最大 200 cN (可根据需要选择) • 电源: 230 / 115 VAC 50 / 60 Hz, 约 100 W • 534×297×400 mm (长 × 宽 × 高) • 重量: 约 20 kg	可选项: • 电子控制摩擦体加热 • 滑粘性检测的退绕装置 • 扩展长丝与长丝的检测装置 • 长丝与长丝检测的角度调节适配器 • 备用喷嘴 • 缝纫丝类型	软件: • Windows 操作软件 • 数字和图像信息 • 摩擦值、F1 和 F2 张力、退绕速度 • 标准统计资料 (平均值、最大值、最小值、标准偏差、变异系数) • FFT 分析 • 生成 EXCEL 文件用于编辑和其它程序 (EXCEL) 的数据处理

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

AT 500 Abrasion Tester 纱线耐磨测试仪



产品介绍：

1. 纱线耐磨测试仪 AT 500 采用独特的测量方法，提供纤维和纱线耐磨性质的质量信息。
2. 许多参数如纱线捻度，纱线支数和含蜡量都是和意外磨损的原因有关。
3. 纱线耐磨测试仪可连续测量纱线的耐磨性，快速提供质量信息，整个试验仅需少量纱线，仪器提供稳定和标准的测试条件。
4. 产品上了油剂后，其耐磨性的变化可以精确进行定量分析。

主要用途：

1. 分析油剂组成和浓度的影响
2. 查明油剂中每种物质的作用
3. 研究纤维和纱线磨损的原因
4. 快速、详细分析耐磨性能
5. 分析染料消光剂、助剂和聚合物添加剂的影响
6. 研究纤维截面形状和细度的影响
7. 在进一步加工前，避免引起纱线磨损
8. 评估使用寿命

卓越性能：

1. 将市场反馈的信息对产品进行连续的改进。
2. 灵活的操作系统，允许有效使用特殊的测量任务和提供一个扩展功能的平台。
3. 精确测量纤维和纱线的耐磨性能，收集和评估在线测量的资料，自动生成文件和输出测量结果。
4. 当记录每个测量值时，不仅储存最终结果，而且包括所有的外部参数如张力 F1、磨损、退绕速度、测量时段、日期、操作者、温度、相对湿度等。
5. 测量数据的收集采用 200 measurements / s 的采样速度。
6. 所有测量值的原始值储存，包括测量参数和统计值，储存时数据不经过压缩，在任何给定的日期，根据技术的有效期，只要有需求可作进一步评估，也可以重新访问这些数据。

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

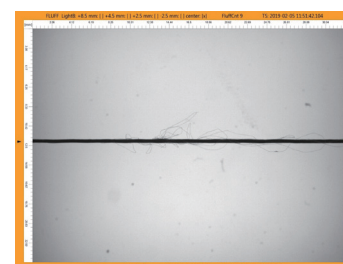
PROMPT LAB

Yarn Defects Visualisation

纱线外观侦测系统



毛丝



毛丝团



毛丝团 (大)

产品介绍:

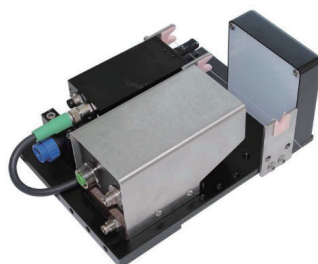
1. 兰精仪器提供了 PROMPT LAB 系统，用在可视化状态下分析纱线缺陷。
2. 可独立与 FRAY VIEW、DEFECT VIEW 和 YIS 200 配合使用。
3. 每次传感器检测到一个缺陷，相机就会自动触发并捕捉图像。
4. 软件提供实时监控和历史结果分析，并对测量结果进行统计评估。

技术规格:

退绕速度	800 m / min, 可选配至 1200 m / min, 或按照客户要求定制
气源供给	90 psi, 20 scfm (6 bar; 0.6 Nm ³ / min)



FRAY VIEW



DEFECT VIEW



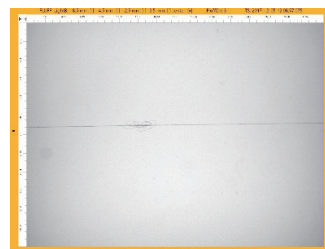
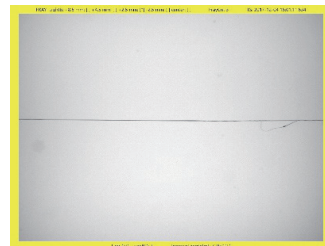
YIS 200

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

ELKOMETER 200

Yarn Defects Detection

实验室长丝监控系统



产品介绍:

1. ELKOMETER 200 配备 4 个（也可以选配 8 个）PROMPT OLO 毛丝传感器，可通过设置定长或定时同时检测 4 个筒纱的毛丝和毛丝团。PROMPT OLO 为全密闭的高科技光学传感器，可用于 POY, FDY, DTY 等长丝和 PET, PA, PP 等材料的毛丝检测。即使在较为恶劣的工作环境下亦能正常运行。
2. PROMPT OLO 传感器装有独立的毛丝和毛丝团检测机制，会根据纱线表面毛丝长度和毛丝团计算其疵点的数量。测试结果通过桥接盒与电脑操作软件相连，借此可立即分析判断纱线品质的优劣。
3. ELKOMETER 200 有两种测试模式：毛丝检测模式和毛丝观察模式，当毛丝观测模式激活后，仪器会在系统检测毛丝或毛丝团时停止，供操作者肉眼观察毛丝或毛丝团。
4. ELKOMETER 200 可以选配照相系统 DEFECT VIEW，在检测到毛丝或毛丝团时，实时获取照片储存在计算机。

技术规格:

测量范围: 7 - 4000 dtex	PROMPT OLO 毛丝传感器: 4 或 8 个	压缩空气供应: 90 psi, 20 scfm 6 bar, 0.6 Nm ³ / min
退绕速度: 800 m / min (毛丝检测模式) 100 m / min (毛丝观察模式)	工作环境温度: 15 - 45 °C	尺寸: 1035×750×1740 mm (长 × 宽 × 高) 重量: 100 kg
采样率: 100 kHz	相对湿度: 最大 90 %, 无凝结水	选配: 照相机系统 DEFECT VIEW 实时获取毛丝和毛丝团的照片
导纱器: 陶瓷	电源供应: 230 / 115 VAC ± 10 % 50 / 60 Hz, 1240 W	毛丝长度: 可设定 2.5, 4.5, 6, 8 mm - 2.5, - 4.5 mm

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

VP 500

Vibroskop-Titer Tester

单纤维细度仪



Standard:
DIN EN ISO 1973
ASTM D1577
BISFA
DIN 53812

产品介绍：

1. 由 LENZING 公司研究开发的 VP 500，以精度、灵活和易于操作而闻名于世界。
2. 试验采用单键式操作，测试结果可靠、准确，并可与强伸度仪 VN 500 连线使用。
3. 本仪器已成为检测纤维细度的全球标准化仪器，符合 ASTM, BISFA, ISO 及 DIN 国际标准。

检测原理：

纤维一端附带对应的预张力，另外一端悬挂在测试夹头中，当测试单元释放电流使纤维振动时，纤维的振幅会被测试单元记录进而计算出纤维的线密度，测试过程大约 1-3 秒。

技术规格：

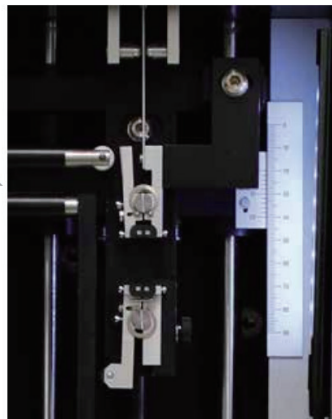
细度范围	0.33 - 200 dtex (0.3 - 180 den)
纤维长度	最短 28 mm (可选配 20 mm)
精度	± 1 %
重现性	< 1 %
细度显示	采用四位数，单位用 den 或 dtex

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

VN 500

Vibrodyn-Tensile Tester

单纤维强伸度仪



Standard:

DIN EN ISO 5079
ASTM D3822
BISFA
AFNOR G 07-008

产品介绍:

1. 由 LENZING 公司研究开发的 VN 500，用于自动测量单纤维和单丝的强度和伸长。
2. 试验采用单键式操作，测试结果可靠，正确，并可和细度仪连线使用。

技术规格:

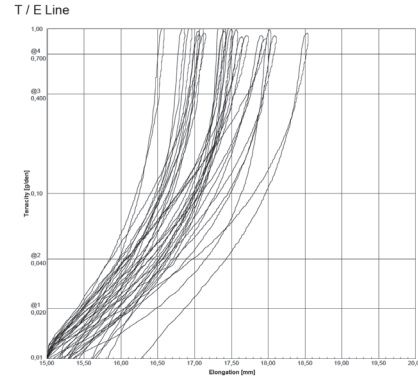
强度测试范围	0 - 500 cN(g)，可选配至 0 - 1000 cN(g)
伸长测试	在夹持长度为 10 mm 的时候最大伸长可至 1000 %
夹持长度	5 - 50 mm
测试速度	0.5 - 300 mm / min
预张力	通过预张力夹设置
校准	采用自动校准程序校准
精度	强力 $\pm 0.5 \%$ ，伸长 $\pm 0.1 \%$
测试规格	CRE(等速伸长型) 符合 DIN EN ISO 5079，ASTM D3822，BISFA，AFNOR G 07 - 008 标准的全自动强伸度测试程序
其它用途	1. 搭配特制的“湿强装置”可以测试粘胶纤维的湿强 2. 应用特定的测试方法可以测试氨纶纤维的抱合力 3. 搭配特制的纤维夹头可以测试碳纤维的强度和伸长

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

VX 400

Vibrotex-Crimp Tester

单纤维卷曲检测仪



产品介绍:

1. 由 LENZING 公司研究开发，为国际纺织企业所采用的高精度检测卷曲延伸度及回复度的全自动试验仪器。
2. 整个测试过程均由程序设定自动控制。当纤维被测试时，首先必须退卷曲，随后在让其回复原来的状态。根据纤维特性选择适当速度后，一条曲线记录相应张力和延伸数值在对数比例尺上，显示出纤维卷曲特性，并计算卷曲延伸度（Crimp removal）及回复度（Crimp recovery）。
3. 由于精确的张力设定值可达 $\pm 0.001 \text{ cN / tex}$ ，且延伸长度亦达 $\pm 5 \mu\text{m}$ 的高精确性，因此本机台可提供非常准确的测试结果。
4. 本机每次测试仅需 1 min（依纤维种类及 Crimp 数量不同而异），且全自动化的操作，可节省人力，提高效率，并降低繁重的人工成本。

技术规格:

张力范围	大于 1 cN / tex，最大 6 g，其他量程可选
测试长度	10 - 30 mm
细度范围	0.1 - 60 dtex
最大伸长	40 mm（在 15 mm 测试长度时）
校准	通过内置砝码，自动校准
精确度	张力： $\pm 0.001 \text{ cN / tex}$ ；长度： $\pm 5 \mu\text{m}$
测试时间	大约 1 min
测试速度	0.1 - 5 mm / min

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

CIS 300

Online Crimp Inspection System

在线卷曲检测系统



产品介绍：

卷曲数是短纤维的一个重要参数，它关系到后道加工工艺，目前一般测试方法是人工记录一根纤维上的卷曲数。由于丝束宽度上有好几万根单纤维，在丝束宽度上的卷曲数差异有可能超过 300 %，因此采用人工方法的结果可能与真实卷曲数有所差异。

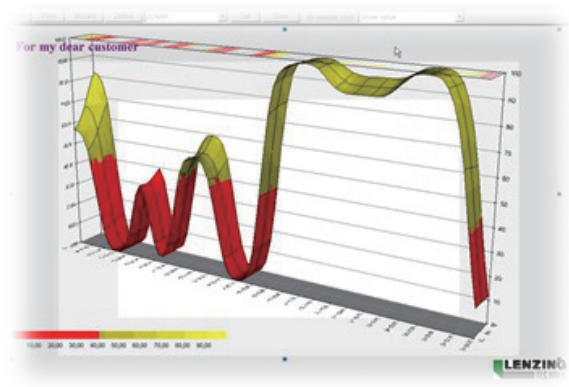
技术规格：

摄像机应用场景： 固定在生产线上某一丝束位置，监控卷曲数 移动到生产线上不同丝束位置，监控卷曲数 在实验室中监控卷曲数	可选： 远程显示卷曲数 以太网连接到电脑主机 以 OPC UA 接口	数据描述： 易获得数据信息、个性化的反馈报告以及 2-D 和 3-D 图表。前端直接显示数据报告，历史数据由可选择数据终端来展示
测试距离： 约 120 mm（传感器到丝束距离）	丝束运行速度： 最高 10 m / s	扫描宽度： 每个传感器约 125 mm，实际图像面积 40×50 mm
精度： 优于 1 %	卷曲数测量范围： 4 - 30 pcs / cm (10 - 75 pcs / inch 可选)	卷曲测试速率： 最高 30 tests / min 平行于传感器

VM 400

Vibrochrom-Colorimeter

白度仪



Standard:

ISO 2469

DIN 5033

国内外粘胶企业广泛应用

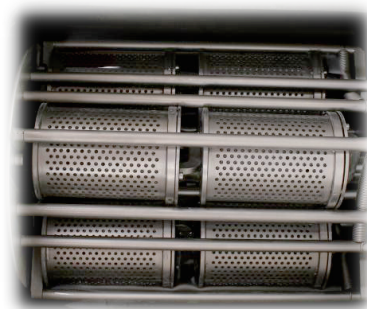
产品介绍:

1. 根据 DIN 5033 设计制造，主要用于测试色差、三色值、白度和纤维样品的荧光性。
2. VIBROCHROM 400 在标准照明下自动检测样品的三色值，应用 CIE（国际照明委员会）标准 D65 光源。
3. 完整的光学系统：滤色镜的测试和参考通道移机双光束亮度计，配有光泽收集器，用以消除反射镜的反射。
4. 仪器仅需要用标准黑板、标准白板和标准荧光板校准，操作简单。仪器测试重复性： $\pm 0.2\%$ （标准白板）。
5. 另外可以选配 VM 400T，VM 400T 除具备 VM 400 的功能外，还可以依据 TAPPI（美国制浆造纸工业技术协会）的标准测试 Tappi 值（纸浆的漫反射白度， $d/0^\circ$ ，波长 457 nm）。

检测原理:

1. 测色几何结构 $d/8^\circ$ 设计，符合德国工业标准 DIN 5033。例如：积分球对样品的漫射照明，以 8° 角测试。
2. 样品的反射光通过透镜并经上色校正，最后照在电子光学探测器上。
3. 特殊的滤光片组合用来校正色彩函数： $X(\lambda)$ 、 $Y(\lambda)$ 和 $Z(\lambda)$ 。仪器的校准用已知 R_x 、 R_y 和 R_z 值标准，测定样品色值。当只用 UV（紫外光）照射样品时，样品反射出荧光，仪器测定荧光值 f_x 、 f_y 和 f_z （代表 F_x 和 R_x 、 F_y 和 R_y 、 F_z 和 R_z 的基本差异）。
4. 两个具有高稳定性和高寿命的闪光灯为 D65 可见光和紫外光照亮球体（积分光度仪）。
5. 灯光照到积分球后形成漫反射，进而间接地测试样品。闪光灯具有绝热性，且其短暂的照明时间也防止了样品发热。

FM 02 Dyeing Machine 染色机



国内外粘胶企业广泛应用

Standard:

CIELAB-formula
DIN 6174

产品介绍:

FM 02 是可靠的标准化常温样品染色系统，是解决生产过程中的染色问题和质量控制上的必需设备。

卓越性能:

1. 染色性是纤维、长丝、纱线、纺织品的重要测试指标。
2. 注入有颜色的染料，在染色过程中通过运转装置，8个装满样品的样品笼将连续旋转，运动方向与位置由可编程控制器控制。
3. 每个样品笼可放置 4 g 样品，染缸容量 5 L。
4. 利用计算机和软件分析，提供高效的质量管理。
5. 染色机可以与奥地利兰精公司的白度仪搭配使用，可用于测试色温色相与白度的仪器，应用 CIELAB 公式，完全符合染色性能的标准测试。
6. 最高染色温度为 99 °C。

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

ALFA 500

Automatic Finish Analyzer

全自动含油率检测仪



产品介绍:

1. ALFA 500 通过用测定总碳含量检测各种长丝纱线和短纤维的含油率及非织造布材料的助剂含量，适用于各种含有机油、脂溶性和碳基整理剂等油剂的含油率测试。
2. ALFA 500 检测过程全自动（加去离子水、搅拌和抽取溶剂），能快速的反应生产状况，检测结果不存在人为误差，准确可靠，减少样品准备的工作量。用去离子水作溶剂既生态环保，又可以节约废物处理的时间和成本。

检测方法:

将定量称重后的样品放入烧杯，仪器自动往烧杯加入热的去离子水、搅拌、抽取杯中定量的溶剂（每个过程 3 min）。抽取的溶剂经过仪器内部反应炉高温气化后，使用红外光谱分析其总含碳量，进而计算出含油率。

技术规格:

检测时间: 28 个样品, 每个样品 3 min	精度: $\pm 0.02\%$ FOY, OPU	重复性: 优于 $\pm 1.5\%$ (标准校准液)
检测范围: 0 - 200 ppm TC (总碳含量) 0 % - 5 % FOY, OPU	气体供应: 混合气体, 不含 HC $O_2 = 20 \pm 1\%$ $N_2 = 80 \pm 1\%$ $H_2O < 5\text{ ppm}$ $C_nH_m < 0.1\text{ ppm}$	仪器组成: 自动取样系统 萃取系统 TC 分析系统 电脑和软件
取样量: 大约 2 g	测试耗气量: 大约 200 ccm (3.5 bar 气压条件下)	溶剂: 去离子水 (仪器内部加热 $> 60^\circ\text{C}$)
尺寸: 1140×660×700 mm (长 × 宽 × 高), 重 72 kg	电源供应: 230 / 115 VAC $\pm 10\%$ 50 / 60 Hz, 1000 W	接口: 以太网 (可选配 OPC UA 接口)

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

BT 100

Bulk Tester

蓬松度测试仪



产品介绍：

BT 100 以自动化的方式对枕头等产品填充材料 (如短纤维和长丝) 的回弹性能进行测试，这确保了测试的可重现性，同时减少了操作者的主观影响。

测试方法：

将一定量样品填入测试缸内，重锤自动降到样品上面，样品会被压缩一段距离。接着重锤会被自动提起，并按预设的循环次数重复该测试，通常是 1000 次。样品在被重锤压缩状态下的高度和未被压缩情况下的高度将会用于对样品回弹性的评定。

技术规格：

循环频率：8 strokes / min	样品重量：20 ± 1 g
重锤重量：5 kg (50 g / cm ²) 有无重锤情况下样品上都会放有 1 个 50 g 的盖子	天平精度：± 1 g
测试区：100 cm ²	施重次数：1000 次
测试环境：20 ± 2 °C，65 ± 2 % 相对空气湿度	电源：230 / 115 VAC ± 10 %，50 / 60 Hz，180 W
尺寸：330×550×770 mm (长 × 宽 × 高)，重 36 kg	

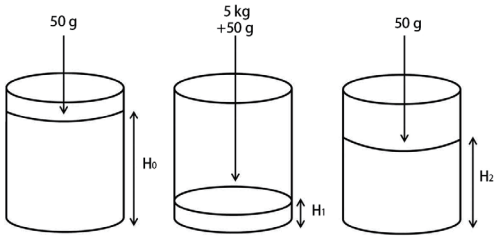
应用公式：

回弹性能：ER = (H₂ - H₁) / (H₀ - H₁) [%]

注：H₀ 为 1 次施重后无重锤情况下的高度

H₁ 为 1000 次施重后有重锤情况下的高度

H₂ 为 1000 次施重后无重锤情况下的高度



产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

DELTA 100

Wet Abrasion Tester

湿磨损测试仪



产品介绍:

1. DELTA 100 能自动测试纤维在湿润条件下的磨损性能。
2. 在测量过程中，轴在匀速旋转的同时也一直被加湿，湿磨性能由纤维断裂时的转数决定。
3. 全自动测试程序确保可靠和重现的结果，操作简便，无人为因素影响。

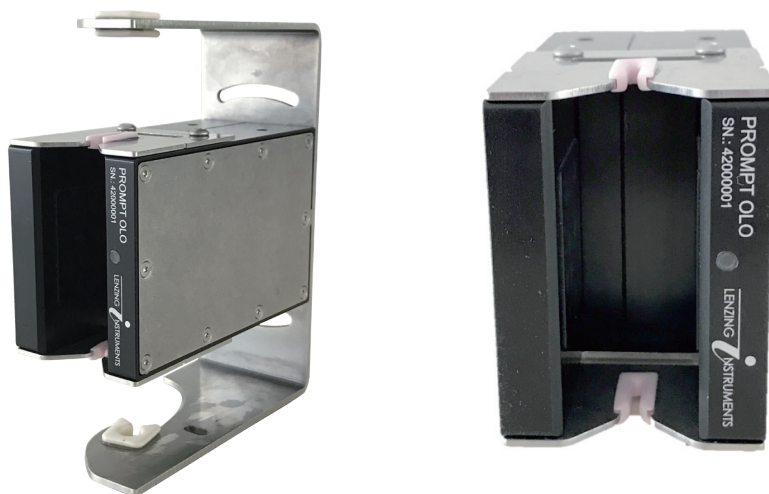
技术规格:

样品数: 20 个	评估控制单元: 电脑和软件
最短纤维长度	转动轴 有效长度: 340 mm 直径: 10 mm 材料: 不锈钢, 表面喷砂 加湿: 轴下加湿; 由水泵供水 转速: 100 - 500 rpm 振荡速度: 约 10 mm / min 纤维和转动轴夹角: 测试之前为 - 10° 测试中为 0 - 100°
摩擦角 100°: 25.5 mm	
摩擦角 0° : 17.5 mm	
纤维预张力: 张力夹	
加湿泵流速: 5.6 ml / min	
尺寸: 高: 260 mm 宽: 820 mm 长: 430 mm 重量: 50 kg	
电源: 230 / 115 VAC $\pm$ 10 %, 50 / 60 Hz, 130 W	

PROMPT OLO

Optical Yarn Sensor

长丝在线监控系统



产品介绍:

1. PROMPT OLO 不仅能精准地辨别出毛丝和毛丝团，还可实时反映出长丝的目前状态与正常状态的偏离程度。
2. PROMPT OLO 为全密闭的高科技光学传感器，可适用于 POY, FDY, DTY 等长丝和 PET, PA, PP 等材料的毛丝检测。即使在较为恶劣的工作环境下亦能正常运行。
3. PROMPT OLO 传感器装有独立的毛丝和毛丝团检测机制，会根据纱线表面毛丝长度和毛丝团计算其疵点的数量。测试结果通过桥接盒与电脑操作软件相连，借此可立即分析判断纱线品质的优劣。

技术规格:

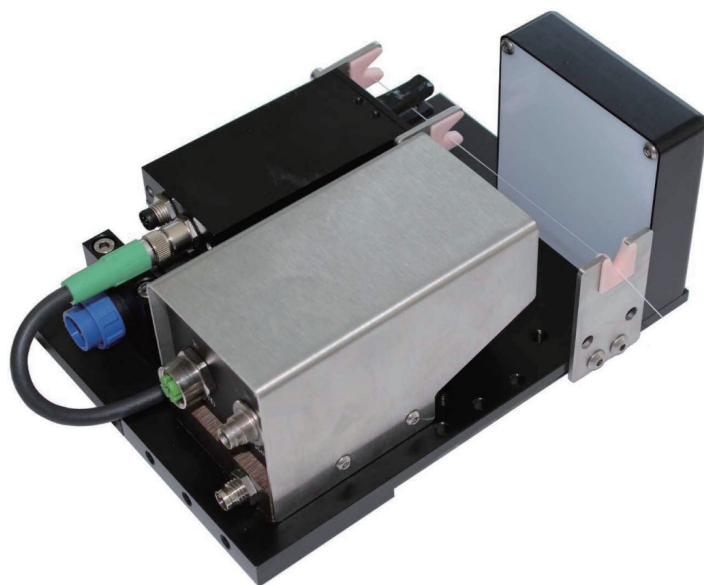
测量范围: 7 - 4000 dtex; 10 - 2500 μ m	导纱器: 陶瓷	接入电压范围: 24 VDC
运转速度: 最高 8000 m / min	工作环境温度: 15 - 45 $^{\circ}$ C	通信总线: Can BUS 协议
毛丝长度: 可设定 2.5, 4.5, 6, 8 mm - 2.5, - 4.5 mm	相对湿度: 最大 90 %, 无凝结水	尺寸: 标准型 86×55×42 mm 小型 86×55×29 mm

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

DEFECT VIEW

Yarn Defects Visualisation

纱线缺陷检测系统



产品介绍：

1. DEFECT VIEW 整合了 PRPMPT OLO 和高分辨率数字 CCD 区域相机的功能。最高测试速度可以达 8000 m / min，不仅可以检测出纱线缺陷的总数、位置和各种统计数据，而且还可以显示出每个缺陷的图片。
2. 纱线穿过 OLO 传感器，中间的 6 个传感器用于检测 2.5, 4.5, 6, 8 mm 的毛丝，一个中央传感器用于检测毛丝团，OLO 传感器上面的两个 LED 灯显示传感器工作的状态。每次 OLO 传感器检测到纱线瑕疵，DEFECT VIEW 相机机会自动触发和捕捉纱线瑕疵的图像。

技术规格：

细度范围	7 - 4000 dtex
直径	10 - 2500 μm
毛丝长度	可设定 2.5, 4.5, 6, 8 mm; - 2.5, - 4.5 mm
测试速度	最高可达 8000 m / min
光源	平面 LED 灯（白色）
检测区域	45×33 mm
导丝杆	陶瓷（可更换）
测试环境	10 – 50 $^{\circ}\text{C}$ ，最大湿度 90 %
防护等级	IP 64
评估和控制单元	电脑和软件

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

PROMPT FFD

Yarn Defects Sensor

长丝在线监控系统



产品介绍：

- 1. PROMPT FFD 不仅能精准地辨别出毛丝和毛丝团，而且这两种不同的疵点，还可即使反映出长丝的目前品质状态与正常状态的偏离程度，并且具备一般同类仪器所未有的功能与特点。
- 2. PROMPT FFD 为全密闭的高科技光学传感器，可用于各种类型的生产设备，即使在较为恶劣的工作环境下亦能正常运行。
- 3. PROMPT FFD 传感器装有 6 组挡光栏，会根据纱线表面毛绒长度计算其疵点的数量。
- 4. 测试结果由所接受到的信号传送至连线的 PC 或 PLC 系统，可立即分析判断纱线品质的优劣。

技术规格：

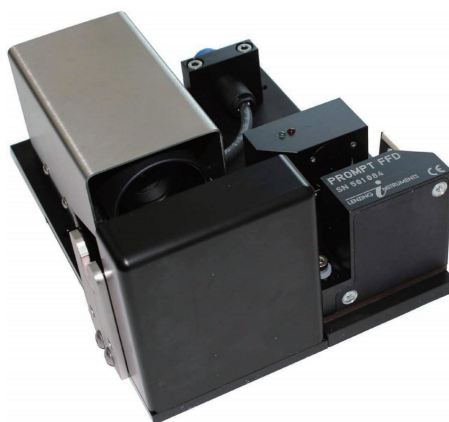
测量范围	毛丝最细 5 μm
测试速度	最高为 8000 m / min
毛丝长度	可设定 3, 4.5, 6 mm
导纱器	陶瓷（可选）
工作环境温度	15 - 50 °C
相对湿度	最大 90 %，无凝结水
接入电压范围	12 VDC - 36 VDC
通信总线	Can BUS 协议

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

FRAY VIEW

Yarn Defects Visualisation

纱线缺陷检测系统



产品介绍：

1. FRAY VIEW 能检测纱线缺陷总数、位置、各种统计数据和分析图像。
2. FFD 传感器能够检测毛丝和毛丝团，并加以区分。它采用完全封装设计，适合各种环境。
3. 纱线生产商可以使用此仪器进一步分析和检测产品毛丝买的质量问题。

卓越性能：

1. FRAY VIEW 由 FFD 毛丝传感器和高分辨率的数字 CCD 相机构成。
2. 纱线穿过 FFD 传感器，中间的 6 个传感器用于检测 3, 4.5, 6 mm 的毛丝，一个中央传感器用于检测毛丝团，FFD 传感器上面的两个 LED 灯显示传感器工作的状态。每次 FFD 传感器检测到纱线瑕疵，FRAY VIEW 相机会自动触发和捕捉纱线瑕疵的图像。
3. 测试软件可以进行实时监控，显示纱线缺陷总数、位置、卷绕长度、卷取时间、各种统计数据等。

技术规格：

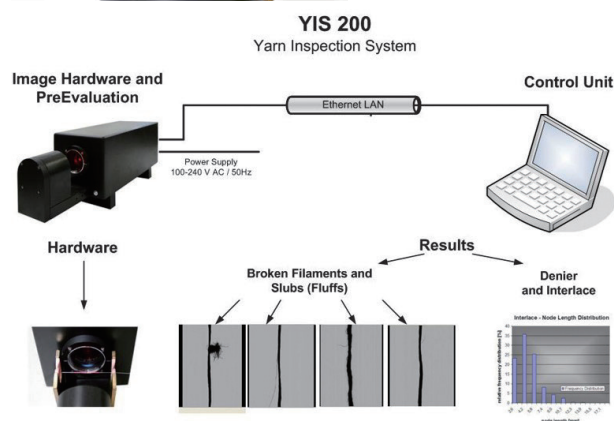
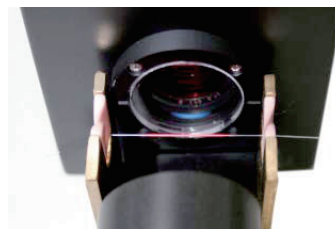
检测范围：5 μ m	检测速度：可达 8000 m / min	毛丝长度：3, 4.5, 6 mm
光源：平射 LED 灯（白色）	拍照区域：45×33 mm	导纱器：陶瓷制（可更换）
评测系统： 电脑和 Windows 兼容的软件	防护等级： IP 67	数据传输： 通过桥接盒（Can 总线和以太网口）
环境条件： 15 – 50 $^{\circ}$ C 最大湿度 90 %，不冷凝	桥接盒配置： 1 个连接 FRAY VIEW，3 个额外接口 3 个质量输出信号和 1 个辅助输出分势 电压 24 V 直流或 48 V 交流，最大负载 的 2 A 3 个数字输入接卷绕机、光耦输入电压 由 0 到 30 V 直流	尺寸： FRAY VIEW: 200×100×160 mm（长×宽×高） 桥接盒： 473×283×604 mm（长×宽×高）

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

YIS 200

Yarn Inspection System

线上纱线检测系统



产品介绍:

1. YIS 200 利用图像法检测原理与采用光学技术, 使用最快的外形轮廓线扫描技术, 将测量的原始信号加以分析。
2. YIS 200 能在第一时间监控纱线各个重要参数, 如网络数、旦尼尔、均匀度、毛丝、毛丝团、纱疵、断纱等, 并且记录下所有瑕疵点位置与米数。提供在线质量分析的数据资料, 及时掌握生产工艺。
3. YIS 200 也可与卷绕装置搭配, 成为实验室用的 YIS 200 LAB。

技术规格:

测量内容	网络数、旦尼尔、均匀度、毛丝、毛丝团、纱疵、断纱
细度	10 - 10000 den, 分辨率: 0.1 den
直径	10 - 4000 μm , 分辨率: 1 μm
标准统计值	平均节直径、平均节距、节数 / 米、最小和最大节距、最小值、最大值、平均值、CV 值
断纱	最小 1 旦尼尔差异、标准统计值、以图像形式储存在硬盘、BF 计算器辨别纱线左右边界
粗节 / 绒毛	探测到的缺陷以图像形式储存在硬盘
测试速度	20 - 8000 m / min
网络	网路数: 0 - 300 nodes / min, 分辨率: 0.1 nodes / min
取样率	68000 points / s (68 KHZ)
测试结果	所有测试结果可储存在文件或数据库中

产品技术规格和图片若有变更, 恕不另行通知

PROMPT OLT

Online Tension Sensor

长丝在线张力监控系统



产品介绍：

1. PROMPT OLT 可以对纱线张力进行实时监测，对张力变化引起的问题做出快速反应。
2. 用应变计传感器测量纱线的绝对线张力，因此作用在传感器上的力的变化，会引起电阻和输出电压的变化，这些变化对应于力的一定变化。然后进一步评估这些电子信号，以便对张力变化进行实时反馈。
3. PROMPT OLT 是为恶劣生产环境而设计的，具有防溅保护功能，可以保护传感器免受油剂和清洗剂的伤害。集成的不锈钢导杆保护陶瓷导纱器，起到过载保护的作用。

技术规格：

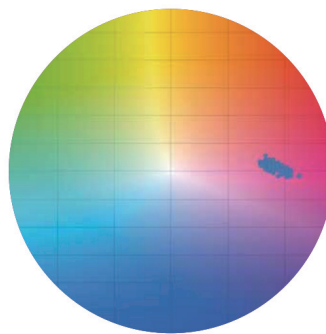
测试量程	0 - 50 g / 0 - 100 g / 0 - 250 g / 0 - 500 g / 0 - 1000 g (或其他特殊需求)
测量原理	通过中间的应变计传感器和两端的不锈钢导杆检测在线张力变化
精确度	量程的 0.5 %
线性度	量程的 0.1 %
温度范围	0 - 90 °C
相对湿度	最大 90 %，不冷凝。
超载防护	测量范围的 200 % (由不锈钢导杆进行保护)
校准	并联校准和全称校准
导丝器	陶瓷 (可更换)
外壳	阳极电镀工艺铝合金外壳，颜色为灰色
可选项	1. DTSA- 放大器信号评价和卷绕机控制 2. CAN 接口 3. 归零按钮

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

PROMPT OLC

Online Colour Sensor

长丝在线色彩监控系统



产品介绍:

1. PROMPT OLC 可以检测单丝、复丝或其他微小和弯曲物体的颜色变化。
2. PROMPT OLC 预先储存着纱线颜色正常时的参考值, 在生产过程中, PROMPT OLC 实时监控着运行中的纱线, 当传感器检测到的纱线颜色超过系统预设的色差时, 系统会发出警报并记录下来。
3. 如果传感器的信号通过电脑处理, 结果将在 PROMPT 可视化的软件中显示, 并提供相关的分析。如果信号通过 PLC 处理, 传感器的状态将会显示在 LED 屏幕上。
4. 使用 PROMPT OLC, 简化了不同颜色的产品的分类处理, 避免了繁杂耗时的对色工序。

技术规格:

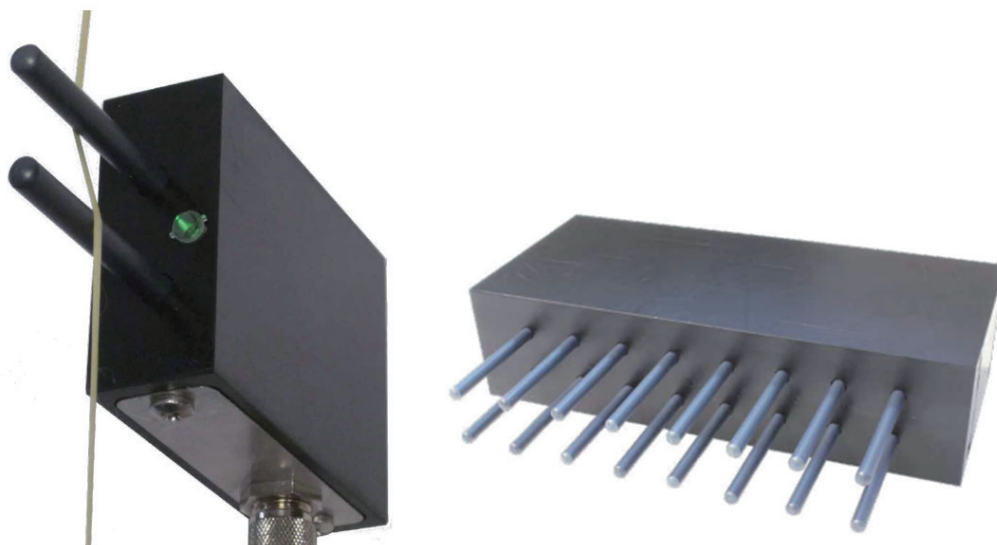
纤度范围: 7 - 4000 dtex	测量范围: 10 - 2500 μm	测试速度: 最高为 8000 m / min
测试原理: 光学	光源: 2× 白光 LED	接收器: 颜色传感器
导纱器: 陶瓷 (可更换)	频率: 16 kHz	接入电压范围: 24 VDC
工作环境温度: 15 - 45 $^{\circ}\text{C}$	相对湿度: 最大 90 %, 无凝结水	防护级别: IP 64
尺寸: 62×62×73 mm (长 × 宽 × 高)	通信协议: Can BUS 协议 - 从传感器到桥接盒 以太网 - 从桥接盒到电脑	1 个质量信号和状态信息接收器 1 个卷绕机数据输入, 输入 5-24V 的光学阻断

产品技术规格和图片若有变更, 恕不另行通知

PROMPT OLF

Online Finish Sensor

长丝在线含油率监控系统



产品介绍：

1. 上油的多少和均匀性对长丝生产十分重要，影响后道工序中静电和摩擦问题。安装在线含油率传感器，能随时了解线上工序的含油率情况。
2. PROMPT OLF 可以连续、实时获取在线长丝的含油率，快速反馈含油率的差异，减少产品的降级处理，优化油剂的损耗。传感器可以单个使用，也可以多个并排使用。
3. PROMPT OLF 应用电导率技术测试含油率，只需要一个相关的产品含油率值就可以校正传感器。传感器设计耐用坚固，能有效降低生产环境对测试的影响。
4. 当传感器和电脑系统相连时，测试结果将显示在测试软件上，提供各种数据分析；当传感器和 PLC 相连时，相关状态和数字信号将显示在 LED 灯上。

技术规格：

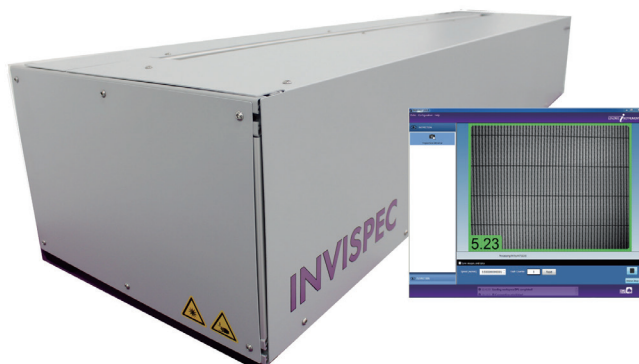
测试范围： 0.05 – 2 % FOY, OPU	测试原理： 电导率技术	工作环境温度： 15 – 45 °C
分辨率： 0.001	评估和控制单元： PC (Windows 操作系统)	湿度范围： 最大 90 % （非压缩空气）
测试速度： 60 – 8000 m / min	采样率： 15 kHz	防护等级： IP 65
导丝杆材质： 可传导性陶瓷杆	输入电压范围： 5 – 24 VDC	外壳材质： 合成材料

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

INVISPEC

Fabric Inspection System

面料瑕疵检测系统



产品介绍：

1. INVISPEC 面料瑕疵检测系统适用于机织面料和复合网面料（如塑料、金属、玻璃和碳纤维材料），能在线实时检测面料的各类瑕疵，如断头疵、起毛、成双疵、飞花、打结等。
2. 基于独有的精密图像分析算法，INVISPEC 可以通过软件内特定的教学模式进行自动调整，从而检测出不同种类的瑕疵。因此对于操作员来说，当需要对新产品进行参数设定时，不需要额外修改软件或专业的知识。系统操作更加简单直观，瑕疵检测范围更广。
3. INVISPEC 是一套模块化的系统，可以根据客户的特殊测试要求来定制不同的测试模块。根据测试任务的不同，可以采用线阵扫描相机或者区域扫描相机。这种模块化组合可以让每个客户的项目达到最优的测试效果（最优的操作效率和产品质量）。

测试原理：

通过耐用的 LED 模块，对检测区域进行入射光或投射光的照明，相机模块会获取到面料的图片，图像处理软件会根据预设的产品图像方案，对比和分析面料上的差异，并将检测到的瑕疵以瑕疵图（包括瑕疵照片和位置信息）的形式实时呈现。软件有灵活的拓展能力，可以根据客户特定的品控标准，对瑕疵进行进一步的分析和归类。

技术规格：

面料瑕疵： 物理瑕疵：断头疵、成网不均、起毛、折皱等 外观瑕疵：油污、沾色等	系统配置： 监控物理瑕疵和外观瑕疵 照相模块（黑白照相或彩色照相） LED 照明模块（入射光或透射光）	线阵扫描相机： 模块化监控系统，具体系统配件可定制 联结的计算机群组可实行高速监控
可选配： 大写字母远程显示 标记瑕疵 网络远程支持 LAN 集成 PLC 接口	软件模块： 监控和分类 便捷设置归类参数 采集瑕疵图片 显示各类统计数据 瑕疵类型和位置信息（基于批次命名）	区域扫描相机： 最大扫描幅宽 580 cm（可定制） 扫描精度 10 Pixel / mm（可定制） 1 台计算机配套 1 个或 2 个相机（根据扫描幅宽和扫描精度配置） 计算机配置高性能显卡

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

BIS 200

Bale Inspection System

在线回潮检测仪



产品介绍：

1. 从商业角度来看，控制纤维的生产进程及纺纱的工艺中，检查纤维包里的水分含量，是至关重要的。
2. BIS 200 系统可连接到各种传送系统，可检查每个包里整个水分含量、水分分布、以及包里湿点和干点的鉴别，并且能根据这些信息立刻反馈并对工艺进行改进，如烘干、包里开松、打包等纤维生产，因此它为设备工艺处理提供重要信息。
3. BIS 200 是由计算机控制的全自动系统。测试结果也可以传到中央计算机或一个自动贴标系统，系统与棉包天平连结，可以直接计算出棉包的商业重量，棉包若超出含水界限可以立刻被分开。

技术规格：

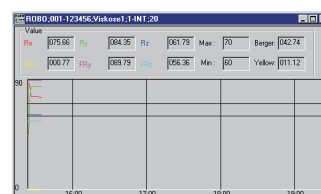
测量范围： 5 - 20 %	重量输入信号： 来自任选的棉包天平的模拟信号 0 - 20 (4 - 20) mA 或通过 RS232 接口	校正： 完成不同纤维、包装材料等校正系数，并与实验室方法比较
精度： 精度 < 1 %， 重现性： 水分含量 ± 0.5 %	输入棉包识别标志： 纤维类型、生产线、棉包产品编号、重量和其它条款；可选配条码枪	警报信号区间： 按规定和设置高 / 低水分含量及干湿点区间

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

ROFIS/ROFIT

Fiber Sampling Station

纤维在线白度、回潮检测系统



产品介绍:

ROFIS/ROFIT - 在线在线白度、回潮检测系统，多种型号的自动化采样系统可满足客户单独进行纤维取样、纤维取样的个性组合、白度测定或回潮率检测的需求。使用不同版本的 ROFIS / ROFIT，通过气动技术控制样品采集。

检测原理:

1. 气动抓握式机械手臂伸进装填室采集定量的纤维样品送至取样口，每分钟可抓取 6 次，如果有集成白度或回潮检测功能模块，将自动把样品导向检测部位。内部三滤镜检测单元测定白度值，电容性传感器测定回潮值。
2. ROFIT 仪器的任一检测结果可传送至主 PLC 及显示在 ROFIT 的评估软件上，接收回潮和白度检测信号可用于干燥及漂白工序的自动控制。

技术规格:

一般系统规格	回潮率检测	白度检测
尺寸: 控制柜 (长 × 宽 × 高): 800×310×1000 mm 重: 50 kg 机器人 (长 × 宽 × 高): 600×1220×920 mm 重: 210 kg	检测原理: 电容性传感器	检测原理: 用三色源色度计检测白度, 黄度和荧光 (可选)
	检测范围: 5 - 25 %	检测结构: d/8° 依照 DIN 5033, 漫射光线, 观测角为 8°
	结果: 绝对回潮值为重量的百分比	结果: RX,RY,RZ 及荧光检测的 Delta 值和 Tapi 值
环境条件: 湿度: 90 %, 无冷凝 最高温度 35 °C 防护等级: IP 54	精度: 优于 ± 1 % 绝对值 ± 2 % rLF 和 ± 0.4 %	光源: 标准日光 D65 闪光灯 (可选项: 荧光)
	重现性: ± 1 % 绝对回潮 ± 2 % rLF	重现性: ± 0.2 % 标准白板值

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

TALI 400

Titration Apparatus

纺浴滴定仪



产品介绍:

1. 纺浴浓度是粘胶纤维和长丝质量的关键。TALI 400 可以检测硫酸和硫酸锌的浓度，靠连续的在线分析来控制工艺，并通过密度检测，分析出硫酸钠的含量。从而进一步减少纺浴的浓度差异，稳定产品质量。
2. 在线检测和工艺控制可以降低劳动力成本和化学品输入费用，避免人为误差。
3. TALI 400 使用全不锈钢防溅外壳 (等级 IP 65)，分析装置含有二个存储器，电器装置含有可编程控制系统、操作面板和液晶显示屏。TALI 已经在世界范围的粘胶纤维生产中拥有超过 20 年的应用经验。
4. TALI 400 采用 pH 滴定法，将碱性的氢氧化钠滴定到酸性的纺丝浴中，直到中和溶液，进而计算出纺丝浴中硫酸和硫酸锌的浓度。

技术规格:

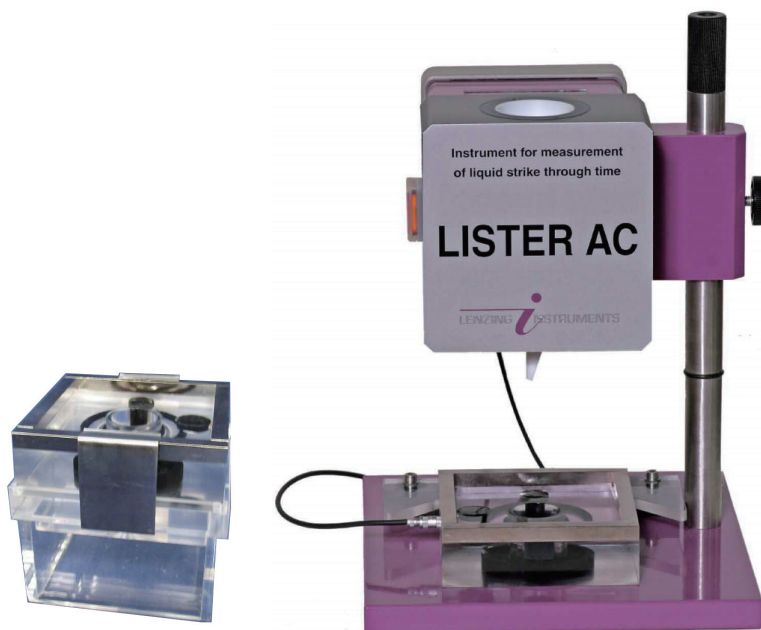
测量范围	硫酸 < 250 g / l, 硫酸锌 < 250 g / l, 硫酸钠 < 250 g / l
精度	硫酸 < ± 1 g / l, 硫酸锌 < ± 1 g / l, 硫酸钠 < ± 1 g / l
测量频率	可编程，最多每小时 6 次
输出信号	硫酸和硫酸锌的浓度用 0 - 20 mA 或 4 - 20 mA 的模拟信号 硫酸钠的浓度用 0 - 20 mA 或 4 - 20 mA 的模拟信号
闭环控制	输出信号可用于自动配量，并控制硫酸和硫酸锌的含量
电源	220 V, 50 - 60 Hz, 单相接地，最大 400 VA (可选配)
环境要求	温度 < 35 °C, 相对湿度 < 90 %, 不冷凝
可选配	密度仪 (用于检测硫酸钠)

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

LISTER AC

Liquid Strike Through Time

电子水分渗透仪



Standard:

WSP 70.3 - EDANA ERT 150.5
WSP 70.7 - EDANA ERT 153.0
ISO reference 9073 - 8
ISO reference 9073 - 13

请依标准使用原厂滤纸



产品介绍：

1. 液体渗透性是非织造布的一项重要特征与指标。
2. LISTER AC 是 EDANA 推荐采用的产品。
3. LISTER AC 采用电子计时的方法记录定量液体穿透无纺布的时间，从而测试出无纺布的液体穿透时间。

检测原理：

1. 依据液体单次或多次穿透时间的测定标准，设定好仪器出水孔的高度，依次在正方形穿透电极盘下放置测试样品、固定层数的滤纸、PVC 垫板，往上方漏斗滴加 5 ml 的 0.9 % 生理盐水。
2. 按下测试按钮，生理盐水经过出水孔流向下方的穿透电极盘，穿透测试样品并被滤纸吸收。
3. 仪器的电子计时器会依据穿透电极盘内电极导通的时间记录液体穿透时间。

技术规格：

分辨率	0.01 s
精度	优于 EDANA / INDA 检测标准
再湿性	仪器按照 WSP 70.3 国际标准（相当于 EDANA ERT 150.5 (02) 和 ISO 参考 9073 - 8）及 WSP 70.7 国际标准（相当于 EDANA ERT 153.0 (02) 和 ISO 参考 9073 - 13）在完成液体穿透时间测试后，用同一样品可以直接测试无纺布的再湿性

（可选购专业软件，与计算机及仪器“WETBACK”联机使用。）

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

WETBACK

Rewet Properties

无纺布物吸湿测定仪



Standard:

WSP 80.10 - ERT 151.3

WSP 70.8 - ERT 154.0

ISO reference 9073 - 14

请依标准使用原厂滤纸



产品介绍：

1. 对于卫生保健产品而言，非织造布的再湿性是至关重要的。但是在人工进行测量时，可能受到操作者人为影响，而使试验结果产生差异。
2. 根据 EDANA 标准设计的非织造布再湿测定仪，可以进行自动测试，保证试验结果的重现性和可比性，排除操作者对试验结果的影响，同时可以节省时间，试验得到的数据自动送入仪器的评估软件，以利进行有效的整理和评估。

检测原理：

1. 使用做过穿透试验的样品，上面放置一个重锤，按 EDANA 标准规定的速度自动下降到试样上，并停留规定的时间。由于加重，使液体通过试样表面进入过滤纸，由电子天平测定过滤纸吸收的液体重量。WETBACK 必须采用完成 LISTER 穿透试验后的样品。
2. WETBACK 由气动装置组成，气动装置自动下降模拟婴儿重量，该仪器符合 EDANA/INDA 标准 WSP80.10 (等同于 ERT151.3 (02))，也符合 WSP70.8 (等同于 ERT154.02(02) 和 ISO 标准 9073 - 14)。

技术规格：

加湿时间：3 min ± 3 s	再湿时间：2 min ± 2 s
重锤重量：4000 g ± 20 g	下降荷重时间：5 s ± 1 s, 距离 5 cm

(可选购专业软件，与计算机及仪器“LISTER AC”联机使用。)

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

RUNOFF

Run-Off Tester

无纺布液体溢流量测试仪



Standard:

WSP 80.9 - EDANA ERT 152.2

请依标准使用原厂滤纸



产品介绍:

1. 一次性卫生用品如婴儿纸尿裤，需要有最适宜的性能，如防渗漏、皮肤保护、功能性和舒适性。作为纸尿裤的一个重要部分，表层或皮肤接触层需要能快速将液体转移到内层，同时保证表层柔软干爽。这个特性通过回渗量、液体穿透时间和溢流量来体现。
2. 兰精仪器有国际知名的测试仪器 LISTER AC 和 WETBACK，用于测试液体穿透时间和回渗量，同时也提供全自动测试溢流量的解决方案。依据 WSP 80.9 - EDANA ERT 152.2, RUNOFF 能可控和标准化测试液体溢流量。
3. 依据 INDA/EDANA 标准，兰精仪器 RUNOFF 可以精准调节投放的测试液体和设定测试斜台的角度，可灵活的应用于不同的测试方法，包括溢流量基本试验方法、重复试验方法和改进的试验方法。
4. 水槽取代接收垫来测试液体溢流量，使称重更加简便，也减少了耗材的成本。标准化和全自动的操作使测试结果更具重现性和精确性。搭配 LISTER 和 WETBACK，可以更加有效监控无纺布材料的渗透性能。

检测原理:

在斜台上，测试样品置于吸液垫上面，按下测试按钮，定量的溶液会以规定的速率排放在测试样品上，未被测试样品和吸液垫吸收的溶液被收集在底部的水槽，用天平称重收集到的溶液重量，即为测试样品的溢流量 RO。

技术规格:

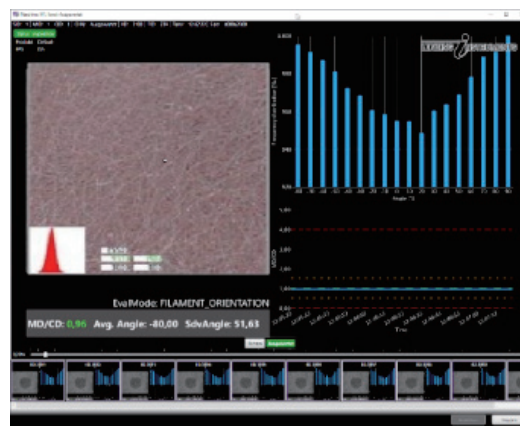
斜板倾斜范围: 可调整 5 - 30°	排液装置 位置: 位于样品上 25 mm 处 流速: 4 s 内 25g	排液装置的其他功能: 可调节流量和流速
电源 230 / 115 VAC ± 10 % 50 / 60 Hz, 60 W	尺寸 480×250×440 mm (长 × 宽 × 高) 重量 13 kg	

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

NOS 300

Nonwovens Orientation System

无纺布在线纤维取向性测试系统



产品介绍：

1. 无纺布沿机器运动方向和垂直于机器方向的取向性和分布是无纺布特征的重要指标，直接影响强力、韧性和耐用性。
2. NOS 300 可以对纤维取向性做出精准的监控，使用 LED 光源照射织物，同时以快速 CCD 照相机持续抓取图片。通过特殊的演算方法，就能计算出纤维的取向性，检测纤维取向性的分布，可以估计出织物横向和纵向力的分布状况。
3. 使用 NOS 300 无纺布的生产商能够得到快速以及非破坏的 MD 控制：纤维取向性的 CD 比率，同时也能得到纤维定向均匀性的指数。
4. NOS 300 应用于在线检测，能够安装在机器上，可实现生产全过程监控。持续的生产过程监督意味着更少的次级品产生及浪费以提升产品的高水准，可以通过选择封闭环来进行自动控制。
5. 在线或者线下决定无纺布纤维取向性特征。鉴于无纺布材料的强度直接关系到纤维取向性，织物的强力是通过自动计算机器上纤维比率和横向织物方向确定的。
6. 软件根据纤维位置角度的频率和交叉方向分析无纺布的纤维取向性，显示平均角度值、标准偏离和 CD:MD 值等测试结果，可实时和持续的显示和反馈生产线上无纺布的纤维取向性。

技术规格：

光源： LED 灯泡（白色） 24 V, 32 W	织物速度： 最大：80 m / min （另可选：300 m / min）	取样速率： 20 times / min （另可选：60 times / min）	得到图片的大小： 50×40 mm
光学距离 - 目标： 10 - 50 mm	相对湿度： 最大 90 %，不出现冷凝水	环境温度： 10 - 60 °C	

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

SLOSH BOX 100

Flushability Tester

晃动箱



Standard:
INDA/EDANA FG502

产品介绍：

冲散分解性能是非织造湿巾一项非常重要的指标。SLOSH BOX 100 是一台根据 INDA / EDANA FG 502 标准制定，自动测试非织造湿巾的冲散分解性能的仪器。具有操作简单，测试效率高，不受人为因素影响，测试时间与晃动速度可调的特点。

检测原理：

根据标准的要求将一定量的溶液和样品放入样品容器内，并设置好测试时间，待测试完成后，分析经过冲散分解后的样品。每次可以同时测试三个样品。

技术规格：

样品容器数目	3 个
驱动转速	5 - 50 rpm (标准是 26 rpm)
仪器尺寸	1040×565×545 mm (长 × 宽 × 高)
筛子	直径 12.5 mm 的多孔筛网
每个容器最大测试容量	每个容器最大测试容量 3 L (标准是 2 L)
测试时间	1 - 720 min (可调)
样品容器尺寸	457×305×159 mm (长 × 宽 × 高)
电源	230 / 115 VAC ± 10 %, 50 / 60 Hz

FLUSH 100

Flushability Tester

冲刷测试仪



产品介绍：

1. 对于非织造布产品来说，测试其与各种废水处理系统的相容性变得越来越重要。
2. FLUSH 100 冲刷测试仪可以测试卫健产品等的冲刷分散能力，操作简单，测试结果重现性高。
3. FLUSH 100 冲刷测试仪，最多能同时测试 4 份样品的冲刷分散能力。

技术规格：

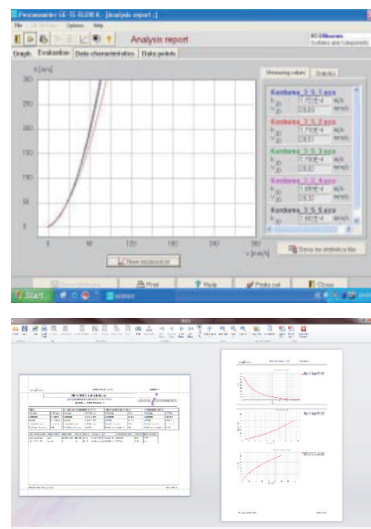
应用	可以测试冲刷能力的装置，例如废水系统中卫生产品的溶解性。
方法	样品被放入全封闭的塑料管中，塑料管内装有定量测试液。经过一定次数的旋转后，用筛盒过滤收集残留的样品碎片，从而分析其冲刷分散能力。
结果	当测试终止以后，根据测试标准来进行过滤分析
样品试管数量	4 个
样品试管的长度	500 mm
样品试管的直径	70 mm
筛盒	2 个
尺寸	840×630×660 mm (长 × 宽 × 高)，大约 45 kg

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

GE-TE-FLOW

Permeameter GE-TE-FLOW

土工织物渗透仪



Standard:
EN ISO 11058
ASTM D4491

产品介绍:

1. GE-TE-FLOW 渗透仪依据 EN ISO 11058 降水头法，测试土工织物、纤维网和相类似材料如烧结板、金属孔板、多孔建筑材料等的渗水性能。
2. GE-TE-FLOW 渗透仪通过一套带压力传感器的圆柱筒系统，测试材料的 $V_{I_{H50}}$ 流速。
3. 测试过程全自动，电脑控制，易于操作，耗水少，仪器设计精致紧凑。

测试原理:

测试开始前，仪器自动往圆柱筒内注水至预设的水头差，测试时水渗透过样品，仪器通过一个高灵敏的压力传感器实时的检测流速。测试结果会以数据和图表的形式显示在 GE-TE-FLOW 测试软件，测试时会实时显示流速与时间的曲线 $(h(t))$ ，测试结束后会显示流速与水头差的曲线 $(h(v))$ 。

技术规格:

测试原理	降水头法，无负荷垂直渗透
样品测试直径	67.8 mm
样品外径	75 mm
样品测试厚度	0.1 - 10 mm
流速范围	0.01 - 0.5 m / s
水头范围	333 – 540 mm
温度显示精度	0.1 K (自动温度补偿)
重复性	CV ≤ 3%, 速度为 0.1 m / s
软件功能	零点修正和终值调整
尺寸	440×340×860 mm (长 × 宽 × 高), 28 kg

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

GT 1200

Opening Size Tester

土工织物有效孔径测试仪



Standard:

EN ISO 12956
ASTM D4751
ASTM D6767

产品介绍:

1. 土工织物材料的过滤稳定性和其他材料特性如排水、密封和分离能力，皆与材料的有效孔径有关。
2. GT 1200 可以自动、标准化的测试土工织物的有效孔径，操作简易，测试结果重现性高。

测试原理:

测试仪器由筛分装置、供水系统和收集装置等组成，将单层试样作为筛网，在规定的振动频率和振幅下，对试样和级配颗粒材料进行喷水，使颗粒材料通过试样，收集通过的颗粒材料，分析颗粒尺寸及各自重量分布并得出试样的有效孔径。

技术规格:

振幅范围: 0 – 1.5 mm	样品直径范围: 130 - 200 mm	数据连接: RS 232 接口
网栅: 金属丝直径 1 mm 网孔尺寸 10 mm	滤纸: 最大孔径 10 μ m 100 片	电源供应: 230 / 115 VAC $\pm$ 10 % 50 / 60 Hz
供水系统: 由透明夹持盘，喷嘴，水密封口， 不锈钢接料槽，排水管组成	尺寸: 400×350×850 mm (长 × 宽 × 高) 重量 35 kg	可选配: 分析软件 标准套筛 (依据 ISO 3310 - 1)

TST 1

Thermal Shrinkage Tester

薄膜热收缩检测仪



Standard:
ISO 14616
DIN 53369

产品介绍:

1. 对于薄膜，非织造布，薄片产品和织物而言，在某个特定温度下的收缩力和收缩率是非常重要的质量参数。
2. 热收缩测试仪 TST 1 可以检测塑料薄膜的收缩率和收缩力，同时可以检测样品的残余收缩率和收缩力。

卓越性能:

1. 收缩率、收缩力都会随时间和温度变化而变化。
2. 操作人员把样品放置在测试机构上，设定好测试参数，加热箱自动移动到测试位置，加热样品，测试软件实时记录收缩率和收缩力的变化。
3. 除了测试固定温度下的收缩力和收缩率，还可以通过调节温度进行动态测试。从一个较低的初始温度开始，按比率逐步调高温度进行测试。用这种方法，就能知道样品的热变形特性。
4. TST 1 可以为薄膜等产品提供质量控制和产品研发。

技术规格:

测试温度: 45 - 300 °C	温度分布: 在加热长度至少 80 % 的范围内保持 ± 2 °C 的持续温度	预张力: 带有两个预张力砝码: 5 g 和 13 g , 包含在标准配置中
加热长度: 250 mm	冷却装置: 可通过气压快速冷却 (6 bar) (选配)	收缩力范围: 由客户选择 5, 10, 30 kg 精度: 5 kg < 0.2 % (全量程的 50 %)
最大样品宽度: 50 mm	收缩长度: 99 % 至 - 500 % 精度: ± 0.1 % , 收缩长度: 0.1 %	测试精度: 收缩力: 1 cN (= 0.01 N) 显示温度: 0.1 °C

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

LEFT 500 Film Tester 薄膜厚度测定仪



Standard:

DIN 53370
DIN 55543

产品介绍:

1. 对于优质产品的合成薄膜、金属薄片、纸张和织物的生产控制而言，可靠和有效的薄膜厚度检测是至关重要的。
2. LEFT 500 薄膜厚度测定仪用快速的、简单以及精确的方式、检测薄膜厚度及厚度均匀性、横向及纵向的差异性，以及发生厚薄差异的位置。
3. LEFT 500 可以检测横向以及纵向的平面薄膜，吹塑薄膜，复合膜，涂层膜和泡沫膜的厚度。
4. 这台仪器是根据兰精公司的薄膜生产质量管控所发展和设计出来的。仪器符合 DIN 53370 和 DIN 55543 标准。
5. 特别带有低摩擦抗静电表层的双面除尘系统，能够对静态电荷和导电的薄膜进行平滑的检测。

检测原理:

将样品放置在导轨上，通过传送带喂入测试系统。一个高精度和高分辨率的感应式传感器扫描这个薄膜。厚度的差异转化为电子信号，增量编码器检测薄膜的长度，显示器将会显示厚度的差异，以及标准值的差异。

技术规格:

测试范围: 10 - 800 μm	样品宽度: 最大 120 mm	样品长度: 最大 20 m
可重现性: <0.5 μm	传感器压力: 三个砝码分别为 25.5 g, 51 g, 102 g	微米测试速度: 1 - 8 m / min
分辨率: 0.1	扫描比率: 最小 0.01 s, 最大 10.0 s (两个检测点之间的时间)	

产品技术规格和图片若有变更，恕不另行通知

长丝、短纤和无纺布检测的专家



兰精检测仪器 Lenzing Instruments

- 专业从事制造纺织检测仪器，始于上世纪 70 年代
- 始创于世界著名粘胶纤维生产商 - 奥地利兰精集团 (Lenzing AG)
- 短纤、长丝、无纺布、薄膜等实验室试验所需的检测仪器
- 在线毛丝、张力、含油率、颜色等生产线上实时监控系統
- 与终端用户有效沟通，保持产品的高效性、实用性



大中华地区、越南总代理

全逸贸易（上海）有限公司

GO-IN International (Shanghai) Co., Ltd.
上海市浦东新区浦东大道 2220 号 1 号楼 205 室
TEL +86-21-5836-1115
FAX +86-21-5836-1117
E-mail Team@goin-mail.com
Web www.goin-shanghai.com

全逸贸易华南办事处

GO-IN International (Shanghai) Co., Ltd.
South China Branch Office
泉州市丰泽区段湖路 82 号西湖丽园 B 幢 202 室
TEL +86-177-1735-7115
FAX +86-21-5836-1117
E-mail Team@goin-mail.com

高逸企业有限公司

GO-IN International Co., Ltd.
台北市信義區信義路四段 10F-7
TEL +886-2-2729-0488
FAX +886-2-2729-7188
E-mail Info@goin-mail.com
Web www.goin-tw.com

高逸企业（越南）有限公司

GO-IN International Vietnam Co., Ltd.
R204, NC Building, 80 Ha Dac St., Trung My
Tay Ward, District 12, HCMC, Vietnam
TEL +84-2862-5757-51
E-mail Sales@goin-mail.com
Web www.goin-vn.com